

# acolhida cidadã

# 2018

As inscrições de projetos da **Acolhida Cidadã 2018**, para o 1º semestre do próximo ano letivo da Universidade Federal do Rio Grande (FURG), foram prorrogadas até **18 de fevereiro de 2018** pelo site <http://www.sinsc.furg.br/>. O edital e o modelo de projeto estão disponíveis no link acima.

Após as submissões dos projetos, a comissão da Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis (Prae) avaliará as demandas solicitadas e encaminhará o retorno por e-mail para cada grupo. As atividades mais intensas da Acolhida devem compreender as duas primeiras semanas de aula, com a possibilidade também de planejamento no decorrer do semestre.

Somente um integrante deve submeter o projeto no Sinsc (uma inscrição por CPF), mas poderá participar como membro da equipe de outras atividades. Será emitido certificado como organização de evento a todos integrantes dos projetos realizados. Mais informações podem ser obtidas pelo telefone (53) 3237-3029 ou 3293 5088 e pelo e-mail [acolhidacidade@furg.br](mailto:acolhidacidade@furg.br).

## A Acolhida Cidadã

O Programa Acolhida Cidadã/Solidária, atendendo à [Deliberação nº 164/2010](#) do Conselho de Ensino, Pesquisa, Extensão e Administração, propõe-se a estimular ações solidárias, afetuosas, respeitosas à dignidade e à boa convivência nos espaços sociais, incentivando práticas de cidadania e responsabilidade social. Em 2017, foram desenvolvidos **61 projetos**, com cerca de **320 atividades no primeiro semestre**, compreendendo áreas como: social; ambiental; impacto institucional; educação; cultura; lazer; atividades inovadoras e criativas.

